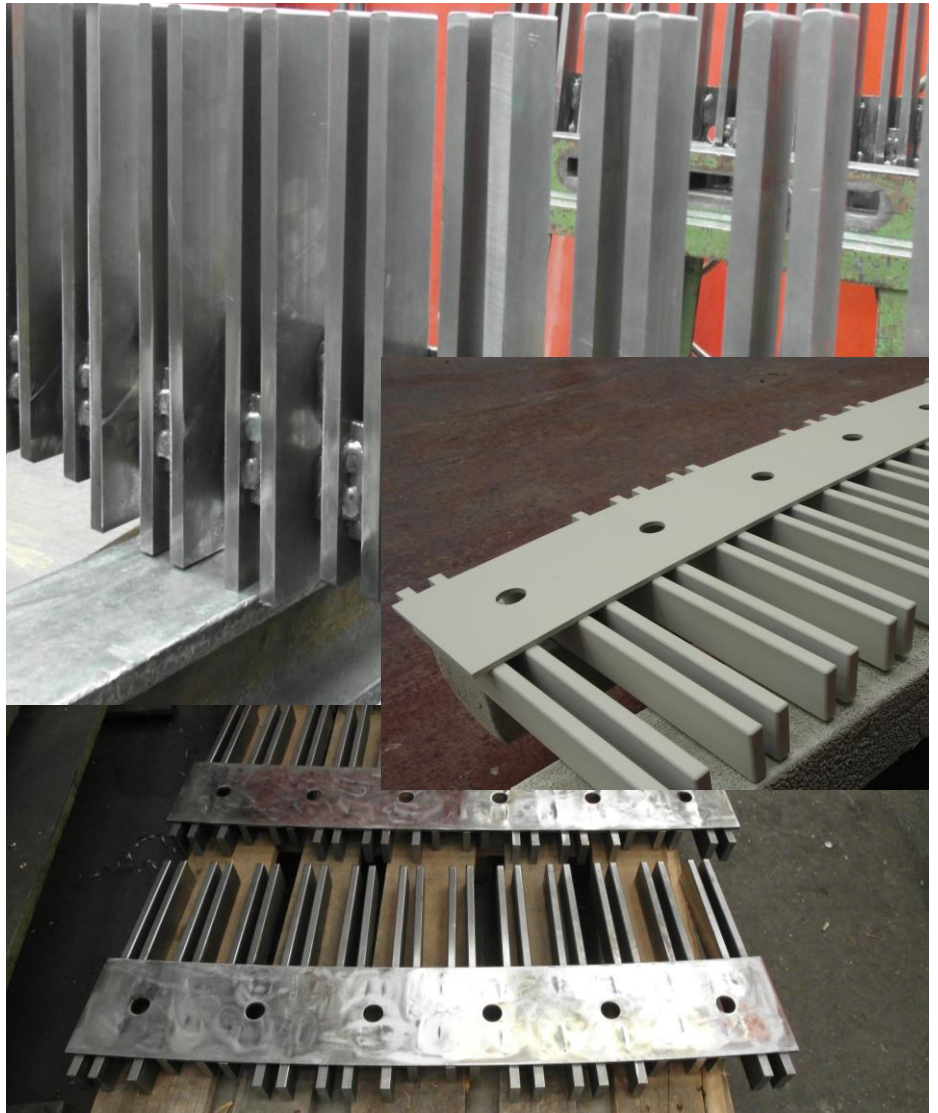


Pressplatten



SPEZIFIKATION

- Stahl, oder unmagnetisch
- Finger US geprüft
- Schweissung MP geprüft
- Ebenheit +/- 0.5 mm
- Gewicht 30 - 60 kg

HERAUSFORDERUNG

Die Finger müssen qualitativen Anforderungen genügen, wie Riss und Porenfreiheit. Um eine gleichmässigen Anpressdruck über die ganze Platte zu erhalten, ist eine hohe Ebenheit der Pressplatte gefordert.

LÖSUNG

Die Finger werden einzeln auf Risse US-geprüft. Grundplatten und Finger werden im MAG-Verfahren massgenau in einer Lehre zusammengestellt und verschweisst, frei von Schweiss spritzern sauber verputzt und gerichtet. Das Schweissverfahren wurde gemäss ISO15614-6 erprobt und freigegeben. Die Ausführung erfolgt durch unsere zertifizierten Schweisser.